

# 遵义医科大学第二附属医院 2026 年医疗设备采购项目（一）

## 设备清单及采购功能需求

序号	设备名称	采购功能需求	备注
1	低速冷冻离心机	<p><b>一、设备用途</b> 低速冷冻离心机是富血小板血浆制备套装的专用设备，富血小板血浆（PRP）治疗是一种新兴的生物医学技术，通过采集患者血液中的富血小板血浆，经过一系列处理和制备过程，得到含高浓度血小板的血浆，再将其注射到患者身体的受损部位，以促进组织修复和再生。由于 PRP 来源于自体、无免疫排斥、制作简单，对机体损伤小。大量临床研究报告，应用 PRP 可以加快骨折愈合、促进创面修复、减少术中麻醉药剂量、减少术中出血和术后伤口渗出、减轻疼痛、减少术后并发症、缩短住院天数、促进术后功能恢复等。</p> <p><b>二、基本功能需求</b> 1、具备变速离心功能； 2、最大容量：4×750ml； 3、转速误差：±20r/min； 4、整机噪声：≤65dB(A)； 5、温控精度：±1℃； 6、显示屏：≥7 寸彩屏； 7、离心机最高转速：≥4000r/min； 8、离心机最大相对离心力：3310g； 9、温度设定范围：-20℃～+40℃； 10、离心腔直径：≥420mm； 11、离心杯内直径：≥100mm。</p> <p><b>三、核心功能需求</b> 安全性能：杜绝 PRP 制备过程中的安全隐患问题。</p>	
2	医用血液冷藏箱	<p><b>一、设备用途</b> 用于血库前置到手术室及急诊科的红细胞制品的保存，发放及管理。</p> <p><b>二、基本功能需求</b> 1、立式单门设计，三层玻璃发泡门，内外层 LOW-E 玻璃，降低传热效率，提升门体表面的防凝露能力； 2、微电脑控制，箱内温度恒定控制在 4±1℃ 范围内，控温精度 0.1° C； 3、≥7 寸高清液晶触摸大屏显示，观察方便箱内温度； 4、风冷设计，保证箱内任意角落的温度都维持在设定的温度范围内； 5、多种故障报警：高低温报警、断电报警、开门报警、传感器故障报警、电池电量低报警等。两种报警方式（声音蜂鸣报警和灯光闪烁报警）； 6、多重保护功能：开机延时保护、停机间隔保护、触摸屏密</p>	

		<p>码保护、断电记忆数据保护、传感器故障保护运行等。</p> <p><b>三、核心功能需求</b></p> <p>1、血液管理智能管理。硬件：≥10 寸操作屏，权限模块，标签打印机，扫码枪，冷藏箱；软件：智能血液管理软件,对接医院 HIS 系统和输血信息管理系统，通过天线板读取血袋上绑定的 RFID 标签识别血袋信息，具有语音提示、灯光指示精准定位、扫码及条码打印等功能，实现前移血液出入库及回收的智能管理，缩短取血时间，保障用血安全，减少血液浪费；</p> <p>2、防低温设计：防低温机械温控器，电控板故障时可直接控制压机开停，防止温低影响血液安全；</p> <p>3、数据记录：配备 USB 接口，可下载温度数据，报警记录等信息；可存储 10 年冷藏箱内温度数据，实现产品整个生命周期的温度数据可追溯；</p> <p>4、噪声低于国家标准，声压级≤40dB（A）。有效容积≥149L；</p> <p>5、不锈钢内胆设计，防腐可靠；60mm 超厚保温层，保温效果更好；</p> <p>6、标配物联模块，云网互联，通过电脑 WEB 端和手机 APP 端，可实时查看冷藏箱工作状态信息，如有故障问题一键报修。</p> <p><b>四、配置需求</b></p> <p>1、压缩机：进口品牌变频压缩机，环保制冷剂，高效节能，低噪音，使用寿命长。通电开机温差大时高转速运行，快速降温，稳定运行时低转速，均匀性更好；</p> <p>2、抽屉：≥12 个，带独立电磁锁结构，灯光指示定位，血袋竖向放置；</p> <p>3、标配机械锁和电磁锁双锁结构，电磁锁由 NFC 权限卡开锁；</p> <p>4、后备电池设计，满足断电后报警并继续显示箱内实时温度需求；</p> <p>5、箱内 6 个高精度传感器，主控传感器为高精度 PT100，环境温湿度传感器可显示环境温湿度。</p>	
3	高压灭菌锅	<p><b>一、设备用途</b></p> <p>用于临床标本、回收血袋、过期血液、医疗废弃物等转运前的无害化处理。</p> <p><b>二、基本功能需求</b></p> <p>1、温度与压力控制：精确调节灭菌温度（通常 121℃、134℃）和压力（0.1MPa、0.2MPa），确保灭菌效果；</p> <p>2、安全保护：配备超温保护、漏电保护、水位报警及门安全连锁，防止操作风险；</p> <p>3、自动化操作：微电脑控制系统可自动调节时间、温度和压力，支持预设程序；</p> <p>4、立式灭菌锅，容积≥50L；</p> <p>5、内胆采用 304/316 不锈钢，耐腐蚀且符合卫生标准；</p> <p><b>三、核心功能需求</b></p> <p>1、精准温压闭环控制。支持 121℃（0.1MPa）/134℃（0.2MPa）双灭菌档位，且 121℃模式下温度误差≤±0.3℃、压力误差≤</p>	

		<p>±0.01MPa；通过闭环控制系统实时校准参数；</p> <p>2、全流程灭菌数据追溯。自动记录每批次灭菌的温度曲线、压力曲线、持续时长、操作人员 ID；数据本地存储≥1 年，支持 U 盘导出（兼容 Excel 格式），并可直接打印包含“科室、灭菌批次、参数、日期”的追溯单据，满足院感质控与医疗安全溯源要求。</p>	
4	血液低温保存箱	<p><b>一、设备用途</b> 用于冰冻血浆制品的长期低温保存。</p> <p><b>二、基本功能需求</b></p> <p>1、血液低温保存箱温度范围-10° C～-30° C 可调节；</p> <p>2、多种故障报警：高温报警、低温报警、传感器故障报警、环温高报警、断电报警、门开报警；</p> <p>3、工作条件：环境温度 10～32℃，电源 220V/50Hz；</p> <p>4、设定-30℃的特性点温度均匀性±3℃，全温区温度均匀性±5℃以内；</p> <p>5、LCD 数码显示箱内温度，显示精度 0.1℃；</p> <p>6、节能环保，符合国家能效标准；</p> <p>7、内部材质耐腐蚀、易清洁；</p> <p>8、箱内大空间，搁架间距上下可调，便于存放不同尺寸的物品。</p> <p><b>三、核心功能需求</b></p> <p>1、多重保护功能：开机延时保护、停机间隔保护、显示面板密码保护、断电记忆数据保护、传感器故障保护运行；</p> <p>2、具有断电报警功能，且在产品断电后能有数字温度显示≥24 小时；</p> <p><b>四、配置需求</b> 配置温度采集器（温控），并连接到科室的温控系统。</p>	
5	生物安全柜-A2 型	<p><b>一、设备用途</b> 主要用于提供 100 级洁净环境，有生物危害性药品的调配工作台。</p> <p><b>二、基本功能需求</b></p> <p>1、生物安全试验</p> <p>①、人员保护：撞击采样器中的菌落总数≤10 CFU/次，缝隙采样器中的菌落总数≤5 CFU/次；</p> <p>②、产品保护：培养皿中菌落总数≤5 CFU/次；</p> <p>③、交叉污染保护：培养皿中菌落总数≤2 CFU/次；</p> <p>2、空气洁净度：ISO 5（100 级）；</p> <p>3、下降气流流速标称值：0.35m/s ；</p> <p>4、流入气流流速标称值：0.55m/s；</p> <p>5、平均照度：≥650Lx ；</p> <p>6、噪 声：≤67dB（A）,振 动：≤5 μ m ；</p> <p>7、柜体防泄漏：在 500Pa 压力下柜体外表面缝隙无肥皂泡产生；</p> <p>8、平均照度：≥650Lx ；</p>	

		<p>9、噪 声：≤67dB（A）,振 动：≤5 μ m ；</p> <p>10、电 源：～220V、50Hz,最大额定功率：2.1kVA（含备用插座：～220V/3A×②）；</p> <p>11、安全报警系统：移门高度超标、风机故障、高效过滤器失效报警。</p> <p><b>三、核心功能需求</b></p> <p>1、生物安全试验</p> <p>①、人员保护：撞击采样器中的菌落总数≤10 CFU/次， 缝隙采样器中的菌落总数≤5 CFU/次；</p> <p>②、产品保护：培养皿中菌落总数≤5 CFU/次；</p> <p>③、交叉污染保护：培养皿中菌落总数≤2 CFU/次；</p> <p>2、空气洁净度：ISO 5（100 级）；</p> <p>3、下降气流流速标称值：0.35m/s ；</p> <p>4、流入气流流速标称值：0.55m/s；</p> <p><b>四、配置需求</b></p> <p>1、荧光灯规格及数量：36W×②；</p> <p>2、紫外灯规格及数量：20W×①；</p> <p>3、订制带监控带双屏。</p>	
6	水平层流超净工作台	<p><b>一、设备用途</b></p> <p>主要用于提供 100 级洁净环境，普通药品及肠外营养输液的调配工作台。</p> <p><b>二、基本功能需求</b></p> <p>1、空气洁净度：ISO 5（100 级）；</p> <p>2、沉降菌浓度：≤0.5 cfu/皿 • 0.5h（φ 90mm 培养皿）；</p> <p>3、平均风速：≥0.32m/s；</p> <p>4、噪 声：≤62dB（A）；</p> <p>5、工作振动幅值：≤5 μ m ；</p> <p>6、照 度：≥300 Lx；</p> <p>7、供电电源：～220V±22V，50Hz±1Hz，最大额定功率 600VA；</p> <p>8、重 量：≤300kg ；</p> <p><b>三、核心功能需求</b></p> <p>1、空气洁净度：ISO 5（100 级）；</p> <p>2、沉降菌浓度：≤0.5 cfu/皿 • 0.5h（φ 90mm 培养皿）；</p> <p>3、平均风速：≥0.32m/s；</p> <p><b>四、配置需求</b></p> <p>1、高效过滤器规格及数量：适宜×②；</p> <p>2、订制带监控带双屏。</p>	
7	医用冷藏箱（单开门）	<p><b>一、设备用途</b></p> <p>主要用于冷藏药物及其他医疗器械等。</p> <p><b>二、基本功能需求</b></p> <p>1、有效容积：520L±20L；</p> <p>2、箱体材料：冷轧钢板，喷塑；</p> <p>3、内胆材料：SUS304 不锈钢板；</p> <p>4、保温材料：无 CFC 聚氨酯发泡；</p>	

		<p>5、箱内温度波动范围<math>\pm 3^{\circ}\text{C}</math>，可通过设定温度使箱内温度保持在 <math>2\text{-}8^{\circ}\text{C}</math> 范围内；</p> <p>6、样式：立式，单玻璃门。</p> <p><b>三、核心功能需求</b></p> <p>1、有效容积：<math>520\text{L}\pm 20\text{L}</math>；</p> <p>2、箱内温度波动范围<math>\pm 3^{\circ}\text{C}</math>，可通过设定温度使箱内温度保持 <math>2\text{-}8^{\circ}\text{C}</math> 范围内。</p>	
8	医用冷藏箱（双开门）	<p><b>一、设备用途</b></p> <p>主要用于冷藏药物及其他医疗器械等。</p> <p><b>二、基本功能需求</b></p> <p>1、有效容积：<math>1000\text{L}\pm 50\text{L}</math>；</p> <p>2、箱体材料：冷轧钢板，喷塑；</p> <p>3、内胆材料：SUS304 不锈钢板；</p> <p>4、保温材料：无 CFC 聚氨酯发泡；</p> <p>5、箱内温度波动范围<math>\pm 3^{\circ}\text{C}</math>，可通过设定温度使箱内温度保持在 <math>2\text{-}8^{\circ}\text{C}</math> 范围内；</p> <p>6、样式：立式，双玻璃门。</p> <p><b>三、核心功能需求</b></p> <p>1、有效容积：<math>1000\text{L}\pm 50\text{L}</math>；</p> <p>2、箱内温度波动范围<math>\pm 3^{\circ}\text{C}</math>，可通过设定温度使箱内温度保持 <math>2\text{-}8^{\circ}\text{C}</math> 范围内。</p>	